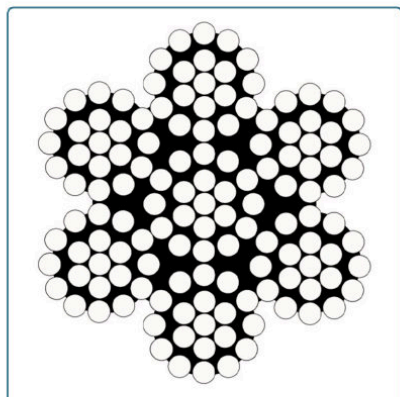


TodoMat

Cable de acero inoxidable AISI 304 con construcción 7x19, compuesto por 7 torones de 19 alambres cada uno.

Destaca por su excelente flexibilidad, resistencia a la corrosión y buen comportamiento frente a la humedad, ideal para aplicaciones que requieren durabilidad y facilidad de manipulación.

CABLE INOXIDABLE AISI-304 7X19AA



Cable 7x19 hilos
Inoxidable



No usar para
escalar



No exceder
límite de carga

Características

- Material (AISI 304): Ofrece una excelente resistencia a la oxidación y a la corrosión en ambientes húmedos o industriales, aunque es menos apto para ambientes marinos agresivos o salinos en comparación con el AISI 316.
- Construcción (7x19): Su diseño de 7 torones con 19 alambres cada uno le otorga un equilibrio óptimo entre flexibilidad y resistencia mecánica.
- Es mucho más flexible que las estructuras rígidas (como 1x19 o 7x7).

Especificaciones

Diámetro		Fuerza de Ruptura (Kg)	Diámetro del cable	Peso por Metro (Kg)
Pulgadas	Milímetros			
5/32"	4	926	4	0,55
3/16"	5	1.449	5	0,1
1/4"	6	2.086	6	0,14
5/16"	8	3.709	8	0,27
25/64"	10	5.812	10	0,45
15/32"	12	8.345	12	0,576
5/8"	16	14.837	16	1,07

Aplicaciones

- Maniobras y elevación: Utilizado en sistemas de aparejos, poleas y winches donde el cable pasa por curvas y requiere flexibilidad.
 - Arquitectura y decoración: Muy empleado en barandillas, balaustradas, tensores y estructuras colgantes por su acabado estético y brillante.
- Industria y hogar: Aplicado en guías de seguridad, puertas elevadizas, equipos de gimnasio y tendederos de ropa

¿Cómo se fabrica un cable de acero?

El cable de acero se fabrica estirando varillas de acero con alto contenido de carbono hasta convertirlas en alambres delgados. Estos alambres se retuercen para formar hebras. Finalmente, las hebras se enrollan alrededor de un núcleo para formar el cable final. Se aplica lubricación durante todo el proceso para garantizar su durabilidad y rendimiento.

CONSTRUCCIÓN DE CABLE DE ACERO

Un cable de acero es una combinación de múltiples alambres de acero dispuestos en torones, y los torones alrededor de un alma.

1. ALAMBRE

Los cables se fabrican con alambres de acero de alta resistencia.



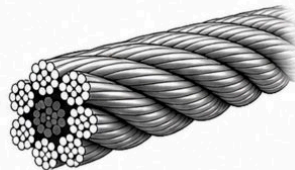
2. TORÓN

Varios alambres se enrollan helicoidalmente para formar un torón.



3. CABLE

Varios torones se enrollan helicoidalmente alrededor de un alma para formar el cable.



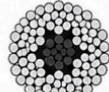
CONSTRUCCIONES COMUNES DE TORONES



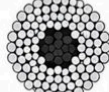
7 ALAMBRES
(1 + 6)



19 ALAMBRES
(1 + 6 + 12)



37 ALAMBRES
(1 + 6 + 12 + 18)



61 ALAMBRES
(1 + 6 + 12 + 18 + 24)

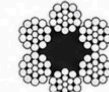
CONSTRUCCIONES COMUNES DE CABLES (EJEMPLOS)



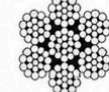
6 x 19
Alma textil (FC)



6 x 19
Alma de acero independiente (IWRC)



6 x 36
Alma textil (FC)



6 x 36
Alma de acero independiente (IWRC)

FORMA DE TENDIDO DEL CABLE

Tendido a la derecha (Z)

Los torones se enrollan de derecha a izquierda.
Los alambres en los torones se enrollan de izquierda a derecha.



Z

Tendido a la izquierda (S)

Los torones se enrollan de izquierda a derecha.
Los alambres en los torones se enrollan de derecha a izquierda.



S

TIPOS DE ALMA



Alma textil (FC)
Núcleo natural o sintético. Proporciona flexibilidad y lubricación.



Alma de acero independiente (IWRC)
Núcleo de acero que proporciona mayor resistencia, resistencia al aplastamiento y estabilidad.

¿Cómo se prepara el acero en bruto para la producción?

Las varillas de acero con alto contenido de carbono son el punto de partida. Primero se limpian para eliminar la cascarilla y el óxido, un proceso que a menudo se realiza mediante decapado ácido. Luego, se aplica un recubrimiento de fosfato. Esto facilita el proceso de trefilado y proporciona cierta resistencia a la corrosión.

Limpieza y Recubrimiento

Las varillas de acero con alto contenido de carbono son el punto de partida. Primero se limpian para eliminar la cascarilla y el óxido, un proceso que a menudo se realiza mediante decapado ácido. Luego, se aplica un recubrimiento de fosfato. Esto facilita el proceso de trefilado y proporciona cierta resistencia a la corrosión.

Paso	Propósito	Lo que busco
Desincrustación mecánica	Elimina la gruesa y quebradiza capa de óxido de hierro.	Máquinas que doblan o dinamitan la varilla para romper la capa de óxido.
Decapado ácido	Una limpieza química para eliminar cualquier resto de óxido y sarro.	Equipo de seguridad adecuado y baños de decapado bien ventilados.
Recubrimiento Gray Diamond Seal®	Aplica una capa (generalmente de fosfato) que actúa como vehículo lubricante.	Las varillas presentan un acabado gris mate uniforme tras el tratamiento.