TodoMat

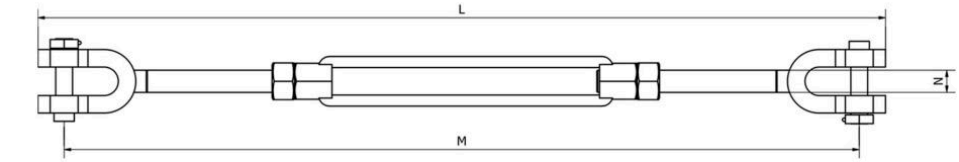
El *Tensor Forjado modelo tipo HG-228 Grillete-Grillete Galvanizado en Caliente* es una solución robusta y confiable para ajustar la tensión en cables y estructuras. Su construcción forjada le otorga gran resistencia, mientras que el galvanizado en caliente proporciona una excelente protección contra la corrosión, ideal para aplicaciones en exteriores o ambientes industriales exigentes. Con grilletes en ambos extremos, facilita una conexión segura y un ajuste preciso, siendo perfecto para tareas de construcción, agrícolas o usos en condiciones adversas. Combina durabilidad, funcionalidad y

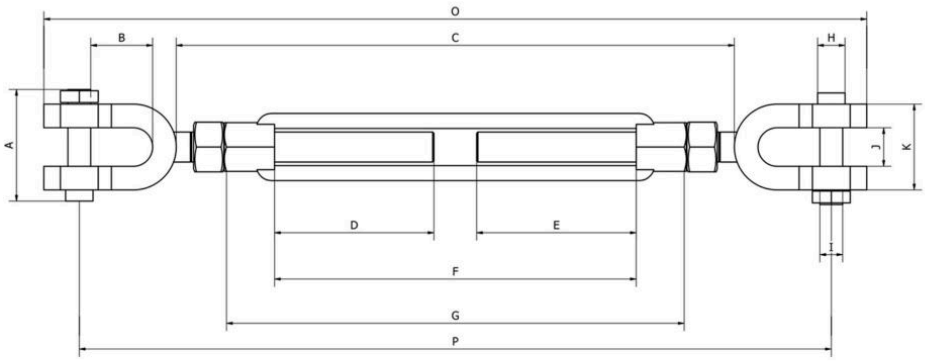


TENSOR FORJADO TIPO HG-228

GRILLETE/GRILLETE GALVANIZADO EN CALIENTE

	Dimensiones mm																Fuerza de ruptura (kg)
Medida	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	
5/16" X 4,1/2"	41	21	170	57	55	110	140	11	6	13	28	365	342	8	275	235	1.452
3/8" X 6"	45	24	200	68	75	145	180	12	8	14	30	435	407	10	300	270	2.176
1/2" X 6"	60	29	230	71	71	152	195	14	10	17	35	490	450	12	340	300	3.992
1/2" 9"	55	29	305	110	110	220	265	14	10	17	35	635	605	12	425	390	3.992
1/2" X 12"	55	29	400	155	145	300	340	14	10	17	35	800	773	12	500	470	3.992
5/8" X 6"	70	35	245	70	70	150	200	19	13	20	43	515	470	16	385	340	6.360
5/8" X 9"	65	35	320	113	113	250	275	19	13	20	43	680	626	16	465	420	6.360
5/8" X 12"	70	35	400	140	140	300	345	19	13	20	43	820	775	16	535	490	6.360
3/4" X 6"	82	42	260	65	68	155	208	23	16	23	50	565	503	19	410	360	9.440
3/4" X 9"	82	42	340	100	115	225	287	23	16	23	50	710	655	19	500	445	9.440
3/4" X 12"	82	42	400	145	142	295	355	23	16	23	50	850	797	19	570	520	9.440
3/4" X 18"	82	42	580	220	215	460	523	23	16	23	50	118	113	19	730	685	9.440
7/8" X 12"	93	46	450	140	155	300	368	33	19	30	61	940	870	22	640	580	13.060
1" X 6"	102	53	325	80	65	155	235	31	22	30	65	685	605	25	540	460	18.144
1" X 12"	102	53	475	130	130	300	380	31	22	30	65	955	870	25	680	600	18.144
1" X 18"	102	53	615	210	240	450	545	31	22	30	65	1270	1205	25	870	750	18.144
1" X 24"	102	53	780	300	290	600	680	31	22	30	65	1580	1490	25	990	915	18.144
1 1/2" X 24"	150	74	755	290	290	610	695	49	35	57	100	1690	1630	350	1120	1035	38.800
1 3/4" X 18"	190	90	710	205	205	465	573	60	42	60	117	1485	1350	44	1100	950	50.800





¿Cuál es la forma correcta de conectar y tensar el sistema?

Fije los extremos del tensor a los puntos de anclaje y al ojal del cable. Asegúrese de que el tensor esté alineado con la carga. A continuación, gire el cuerpo del tensor en el sentido de las agujas del reloj para ajustarlo. Continúe girando hasta alcanzar la tensión deseada en el cable.

Paso 1: Unir ambos extremos: Primero, asegúrese de que el tensor esté completamente suelto o extendido. Conecte un extremo del tensor al punto de anclaje fijo. Luego, conecte el otro extremo al ojal del cable que preparó. Para un extremo de mandíbula, utilice el pasador. Para un extremo de ojal, puede utilizar un grillete.

Paso 2: Aplicar tensión: Una vez que todo esté conectado, comience a girar el cuerpo central del tensor. Un extremo tiene rosca derecha y el otro, rosca izquierda. Este diseño permite que ambos extremos se aprieten simultáneamente al girar el cuerpo. Gírelo en el sentido de las agujas del reloj para ajustar y aumentar la tensión. Preste atención a la alineación. El tensor debe estar alineado con la cuerda. Una desalineación puede provocar cargas laterales peligrosas. Continúe hasta que la cuerda tenga la tensión adecuada para su aplicación específica.

¿Cómo se puede garantizar la seguridad y la fiabilidad a largo plazo?

Una vez que alcance la tensión correcta, debe asegurar el tensor para evitar que se afloje. Si tiene contratuercas, apriételas firmemente contra el cuerpo del tensor. Para algunas aplicaciones, también se puede usar alambre de seguridad. Una inspección final es fundamental.

Asegurar el tensor: La mayoría de los tensores incluyen contratuercas en los extremos roscados. Una vez que la tensión sea la correcta, utilice una llave para apretar estas contratuercas contra el cuerpo principal. Esto fija las roscas y evita que el cuerpo gire y pierda tensión debido a vibraciones o cambios en la carga. Este es un paso sencillo pero fundamental para cualquier instalación, ya sea permanente o semipermanente.

Inspección final y mantenimiento: Tras asegurar las contratuercas, realice una última comprobación del conjunto. Asegúrese de que las abrazaderas del cable estén bien ajustadas, el guardacabos correctamente colocado y el tensor alineado. También es recomendable realizar revisiones de mantenimiento periódicas, especialmente en aplicaciones con cargas dinámicas o entornos exigentes. Busque cualquier signo de desgaste, corrosión o aflojamiento. Un poco de mantenimiento preventivo evita problemas mayores.

Inspección

- Búsqueda de grietas: Inspecciona el cuerpo y los extremos en busca de fisuras, mellas o marcas de golpes profundos.
- Control de desgaste: Mide los puntos de contacto y los pernos; si el desgaste reduce el diámetro original en más del 10%, desecha la pieza.
- Revisión de pernos y pasadores: Comprueba que los pernos de las quijadas no estén doblados, torcidos ni presenten roscas dañadas.
- Seguridad en el armado: Asegúrate de que las tuercas y las chavetas (pasadores de aleta) estén firmes y sean las originales del fabricante.
- Alineación de roscas: Confirma que los pernos entren y enrosquen de manera suave y completa a través de ambas orejas de la horquilla.

Mantenimiento

- Limpieza constante: Lava el tensor con agua limpia para retirar polvo, lodo o residuos químicos después de usarlo en ambientes agresivos.
- Lubricación de roscas: Aplica una capa delgada de grasa o aceite lubricante en las cuerdas del cuerpo y los pernos para evitar el atascamiento.
- Cuidado del galvanizado: Evita golpear el acero con herramientas duras para no dañar la capa de zinc que lo protege de la corrosión.
- Almacenamiento seco: Guarda los tensores colgando o en estantes secos, separados del suelo y lejos de sustancias altamente corrosivas.